

LOCĪŠANAS IEKĀRTAS

Luna piedāvā manuālas, motorizētas un hidrauliskas locīšanas iekārtas. Hidrauliskās locīšanas iekārtas izmanto biežāk, ja darba garums ir virs 3 mm.

Par iegādi un konsultācijām rakstiet: mail@bbtools.lv vai zvaniet: **67 800 125**

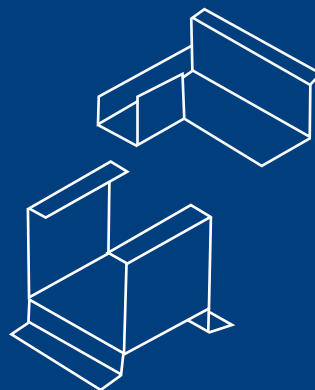
VIENKĀRŠA LIEKŠANA



VAIRĀKU AUGSTU MALU LIEKŠANA



VAIRĀKU MALU LIEKŠANA ABOS VIRZIENOS



Droši!

Vairāk par aizsardzību un drošību lasiet 114. Lpp.



PAPILDU PIEDERUMI:

- ▶ Aizmugurējā vadītā.
- ▶ Dažādi asmeņi: augsti/zemi, segmentēti, dažādi rādiusi.
- ▶ Leņķa mērītājs.

SVARĪGI PARAMETRI, IZVĒLOTIES IEKĀRTU:

- ▶ **Darba garums**
maksimālais darba garums norāda apstrādājamā priekšmeta lielāko platumu, ko var apstrādāt darbgaldā.
- ▶ **Materiāla biezums**
Divas reizes biezākam materiālam var būt vajadzīgs nevis divas, bet gan četras reizes lielāks spēks.
- ▶ **Materiāla veids**
Parasti materiāla veidu norāda standartā 400 N/mm².
- ▶ **Liekšanas profils**
 - kādus *leņķus* vajag?
 - kāds *locījuma* augstums vajadzīgs?
 - rādiuss – var būt iespējams iegādāties rādiusa sliedi.

- ▶ **Vienkārša liekšana**, kad var veidot tikai vienu locījumu, augšējā prizma nav dalāma.

Vairāku malu liekšana, kastu locīšana, augšējā prizma ir dalāma vai sadalīta segmentos. Tiek izvēlēts precīzs segmenta platums.

- ▶ **Vairāku malu liekšana abos virzienos**. Gan augšējā prizma, gan apakšējā prizma, gan locīšanas prizma ir sadalīta segmentos.



- ▶ **Vadītā**
 - aizmugurējā manuālā vadītā.
 - aizmugurējā motorizētā vadītā.
 - aizmugurējā vadītā motorizētā vadītā.

- ▶ **Precizitāte**

Pamatnoteikums —
locīšanas prizmas augstums kopā ar locītās loksnes biezumu ir vienāds ar apakšējo prizmu.

Loksnes biezums

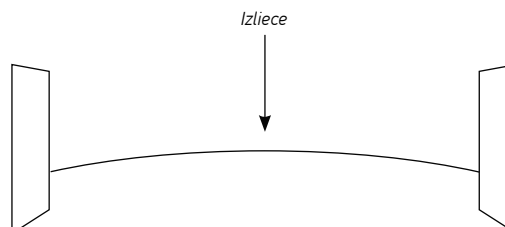
Apakšējā prizma

Locīšanas prizma

- ▶ **Cik bieži lieto.**

- ▶ **Izliece**

Izliece ir jēdziens, kas apraksta iespēju kompensēt locīšanas prizmas elastīgumu, ja iedomājas locīšanas garumu 2 metri un prizmu iestiprinājumu attiecīgajās malās. Tur pozīcijas ir stabilas. Starp stiprinājuma punktiem materiāls var izliekties, to kompensē ar prizmu lielāku liekumu.



Locīšanas iekārtas

Valcēšanas iekārtas kapacitāte dažādiem materiāliem														
Materiāls	Lūšanas robeža	Skārda biezums mm												
Tērauds 37	400 N/mm ²	1,00	1,20	1,25	1,50	1,60	1,75	2,00	2,25	2,50	3,0	4,0	5,0	6,0
Tērauds 42	460 N/mm ²	0,93	1,12	1,17	1,40	1,49	1,63	1,87	2,10	2,33	2,80	3,73	4,66	5,60
Tērauds 52	550 N/mm ²	0,85	1,02	1,07	1,28	1,36	1,49	1,71	1,92	2,13	2,56	3,41	4,26	5,12
Tērauds 50-2	550 N/mm ²	0,85	1,02	1,07	1,28	1,36	1,49	1,71	1,92	2,13	2,56	3,41	4,26	5,12
Tērauds 60-2	660 N/mm ²	0,78	0,93	0,97	1,17	1,25	1,36	1,56	1,75	1,95	2,34	3,11	3,89	4,67
Tērauds C 15	480 N/mm ²	0,91	1,10	1,14	1,37	1,46	1,60	1,83	2,05	2,28	2,74	3,65	4,56	5,48
Tērauds C 35	560 N/mm ²	0,85	1,01	1,06	1,27	1,35	1,48	1,69	1,90	2,11	2,54	3,38	4,23	5,07
Tērauds 40 Mn 4	775 N/mm ²	0,72	0,86	0,90	1,08	1,15	1,26	1,44	1,62	1,80	2,16	2,87	3,59	4,31
Tērauds 25 Cr Mo 4	1000 N/mm ²	0,63	0,76	0,79	0,95	1,01	1,11	1,26	1,42	1,58	1,90	2,53	3,16	3,79
Tērauds 100 Cr 6	650 N/mm ²	0,78	0,94	0,98	1,18	1,26	1,37	1,57	1,77	1,96	2,35	3,14	3,92	4,71
Atspertērauds	1400 N/mm ²	0,53	0,64	0,67	0,80	0,86	0,94	1,07	1,20	1,34	1,60	2,14	2,67	3,21
Nerūsējošais tērauds 18-12	590 N/mm ²	0,82	0,99	1,03	1,24	1,32	1,44	1,65	1,85	2,06	2,47	3,29	4,12	4,94
Nerūsējošais tērauds 27-5	690 N/mm ²	0,76	0,91	0,95	1,14	1,22	1,33	1,52	1,71	1,90	2,28	3,05	3,81	4,57
Varš	230 N/mm ²	1,32	1,58	1,65	1,98	2,11	2,31	2,64	2,97	3,30	3,96	5,28	6,59	7,91
Varš	465 N/mm ²	0,93	1,11	1,16	1,39	1,48	1,62	1,85	2,09	2,32	2,78	3,71	4,64	5,56
Alumīnijs - mīksts, Al 99,7	50 N/mm ²	2,83	3,39	3,54	4,24	4,53	4,95	5,66	6,36	7,07	8,49	11,31	14,14	16,97
Alumīnijs - ciets, Al Mg4 Mn Cr	275 N/mm ²	1,21	1,45	1,51	1,81	1,93	2,11	2,41	2,71	3,02	3,62	4,82	6,03	7,24
Cinks Al 4	270 N/mm ²	1,22	1,46	1,52	1,83	1,95	2,13	2,43	2,74	3,04	3,65	4,87	6,09	7,30
Cinks Al 4 Cnl	310 N/mm ²	1,14	1,36	1,42	1,70	1,82	1,99	2,27	2,56	2,84	3,41	4,54	5,68	6,82

Locīšanas iekārtas Ar rokas vadību



HM. Ērti manevrējamas, vieglas manuālās iekārtas plāna skārda locīšanai. Iekārtas pieejamas ar trīs veidu augšējo prizmu dažādiem profiliem:
"MB-S" veids: konstruēta ar segmentēti iedalītu sliedi kastu un tīpašu profilu veidošanai. Apakšējo statni var nomontēt vienkāršai un vieglai transportēšanai un ierīces montēšanai pie galdā. Šīm iekārtas veidam nevar piegādāt radiālu sliedi.
"MB-H" veida: augstu kanālu un šauru profilu veidošanai.
"MB-L": standarta locīšanai un, pateicoties zemajai virsējai prizmai, piemērota arī U veida un Z veida profiliem.



21147-0109

Artnr		(21147-0109)	(21147-0208)	21147-0307	(21147-0406)	(21147-0505)
HM	Nr	MB700S	MB700H	MB700L	MB1000S	MB1000H
Izpildījums		Rokas vad.	Rokas vad.	Rokas vad.	Rokas vad.	Rokas vad.
Darba ilgums	mm	650	650	650	1050	1050
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	1.5	1.8	2.0	1.25	1.25
Locīšanas leņķis		93°	93°	135°	93°	93°
Atvere starp prizmām	mm	42	35	38	35	42
Garums	mm	860	860	860	1260	1260
Platums	mm	510	510	510	510	510
Augstums	mm	1070	1040	1000	1070	1040
Atslogošanas atspere						
Svars	kg	78	69	65	111	98
Iepak.	gb.	1	1	1	1	1

Artnr		21147-0604	(21147-0703)	(21147-0802)	(21147-0901)
HM	Nr	MB1000L	MB1300S	MB1300H	MB1300L
Izpildījums		Rokas vad.	Rokas vad.	Rokas vad.	Rokas vad.
Darba ilgums	mm	1050	1350	1350	1350
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	1.25	1.20	1.20	1.20
Locīšanas leņķis		135°	93°	93°	135°
Atvere starp prizmām	mm	40	35	35	28
Garums	mm	1260	1560	1560	1560
Platums	mm	510	510	510	510
Augstums	mm	1000	1070	1040	1000
Atslogošanas atspere					letilpst
Svars	kg	89	135	115	108
Iepak.	gb.	1	1	1	1

Art. Nr.	Piederumi	Apraksts	Iepak. gb.
21147-0604 (21147-0901)	(11155-3004) (20837-1005)	Veltņa grieznes Veltņa grieznes	1 1

Locīšanas iekārtas

Ar kājas vadību



Luna. Izturīgas, optimālu izmēru iekārtas, kas ir īpaši konstruētas profesionālai izmantošanai. Kompakta, augstas kvalitātes, pilnībā sametināta konstrukcija, galvenais uzsvars ir likts uz vienkāršu, ergonomisku iekārtas izmantošanu un minimāli nepieciešamiem apkopes darbiem. Konstruēta ar kāju manevrējamu augšējās prizmas spriegumu, kā rezultātā var viegli un ātri strādāt, jo apstrādājamo materiālu var iestatīt un pieregulēt ar abām rokām. Apakšējās, augšējās un locīšanas prizmas sānos atrodas 25 mm maliņas, ko izmanto, lokot profilus ar uz augšu uzlocītām malām. Atslogošanas atspere ir standartaprīkojumā, paredzētas svara izlīdzināšanai uz locīšanas prizmas, kas garantē perfektu locīšanu. Modeļiem ir segmentos sadalīta uzasināta sliede kastu profilu locīšanai ar 26 mm maksimālo malas augstumu. Standartā piegādā ar 15 mm ielikņa sliedi.

Artnr		20838-0105	20838-0204
Luna		MFF 2S	MFF 3S
Izpildījums		Ar kāju manevr.	Ar kāju manevr.
Darba ilgums	mm	1020	1270
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	2.5	2.0
Locīšanas leņķis		135°	135°
Atvere starp prizmām	mm	48	48
Garums	mm	1348	1598
Platums	mm	850	900
Augstums	mm	1175	1175
Atslogošanas atspere		ietilpst	ietilpst
Svars	kg	285	330
Iepak.	gb.	1	1

Art. Nr.	Piederumi	Apraksts	Iepak. gb.
20838-0105	(11150-1003)	Atdure 80-545 mm	1
20838-0204	(11150-1003)	Atdure 80-545 mm	1



HM. Locīšanas iekārtas ar segmentētu augšējo, apakšējo un locīšanas prizmu locīšanai pretējā virzienā, kas paver ļoti plašas iespējas dažādu speciālo profilu locīšanai. Izturīga, pilnībā metināta konstrukcija, ar kāju vadāms augšējās prizmas spriegums, kas nodrošina ļoti vienkāršu un ātru darba gaitu, jo abas rokas ir brīvas lokāmā materiāla iestatīšanai. Segmentētos moduļus var savienot ar 5 mm soli no 25 mm līdz pilnam garumam. Standartā piegādā ar leņķa apturi uz locīšanas prizmas, locīšanas prizmai ir atslogošanas atspere svara izlīdzināšanai, kas garantē perfektu un bezproblēmu locīšanu ar optimālu darbu un maksimālu noslodzi.

Artnr		(21143-0103)	(21143-0202)
HM		HS 2A 3SH	HS 3S 3SH
Izpildījums		Kājas vad.	Kājas vad.
Darba ilgums	mm	1020	1270
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	2.5	2.0
Locīšanas leņķis		150°	150°
Pacelšanas augstums, augšējā prizma	mm	45	45
Garums	mm	1348	1598
Platums	mm	850	900
Augstums	mm	1250	1250
Atslogošanas atspere		ietilpst	ietilpst
Svars	kg	385	415
Iepak.	gb.	1	1

Locīšanas iekārtas

Ar kājas vadību

HM. Izturīgas, labi līdzsvarotas iekārtas, kas ir īpaši konstruētas profesionālai izmantošanai. Kompakta, pilnībā metināta augstas kvalitātes konstrukcija, vienkāršs, ergonomisks darbs un minimāli nepieciešama apkope. Apakšējās, augšējās un locīšanas prizmu malās ir 25 mm padziļinājumi, ko izmanto, lokot profilus ar uzlocītām malām.

Ar kāju vadāms augšējās prizmas spriegums, tā sasniedzot īpaši vienkāršu un ātru darba gaitu, jo abas rokas ir brīvas lokāmā materiāla iestatīšanai.

Standartā piegādā ar atslogošanas atspere locīšanas prizmas svāra izlīdzināšanai, kas garantē perfektu un bezproblēmu locīšanu, ar leņķa apturi locīšanas ratiem un 20 mm lielam sliedi.



Locīšanas
iekārtas

Artnr		(21145-0200)
HM	Nr	HS 7S
Izpildījums		Kājas vad.
Darba ilgums	mm	2020
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	1.25
Locīšanas leņķis		135°
Atvere starp prizmām	mm	52
Garums	mm	2565
Platums	mm	560
Augstums	mm	1265
Atslogošanas atspere		ietilpst
Svars	kg	420
Iepak.	gb.	1

Ar motora vadību

HM. Ar motoru vadāmas locīšanas iekārtas. Pilnībā metināta konstrukcija un mūsdienīgs dizains, kulisēs vadība bez nepieciešamības to eļļot. Apakšējos ratiņus var nolaist, lai iegūtu nepieciešamo vietu, izmantojot radiālo sliedi. Augšējās prizmas spriegošana notiek ar elektriski darbināmu motoru. Vadīšana notiek ar kājas pedāli. Locīšanas leņķis ir bezpakāpju iestatāms 0-180° ar rokas ratu. Piegādā komplektā ar 1 ātruma motoru, apvalka klase IP 54, motora aizsargs ar strāvas noplūdes aizsargslēdzi.



Artnr		(21144-0102)	(21144-0300)	(21144-0409)	(21144-0508)
HM	Nr	HBM1500-35S	HBM2000-35S	HBM2500-25S	HBM3100-2S
Darba ilgums	mm	1550	2035	2540	3100
Maks. atvērums	mm	100	100	100	100
Maks. skārda biezums (400 N/mm ²)	mm	3.5	3.5	2.5	2
Locīšanas leņķis	mm	135°	135°	135°	135°
Garums	mm	2700	3000	3850	4300
Platums	mm	1100	1100	1700	1770
Augstums	mm	1750	1750	1800	1890
Motora spriegums		230/400 V 3-fāžu	230/400 V 3-fāžu	230/400 V 3-fāžu	230/400 V 3-fāžu
		50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Svars	kg	1800	2450	3400	4000
Nominālā strāva, kopā	A	8	8	6	6
Iepak.	gb.	1	1	1	1